

## **Bliss Cooler**

### **布利斯冷却器**

#### **Louver Discharge System and Fixed Grid Floor**

##### 天窗排放系统及固定格栅底板

冷却器的固定格栅底板象一个倒“V”字。这种设计比水平外形更能有效地承载重量。天窗承载极少的重量甚至不承载任何重量。天窗好象楼梯的台阶，当打开的时候易于产品通过；当关闭的时候，则完全终止了产品的流动。当颗粒直径为 1/8 英寸，或者块体直径 1 英寸×4 英寸长的时候，排放系统的运行是同样的。该设计还允许每一次生产运行结束后做彻底的清理。当离开固定格栅底板的时候，产品流经一个控制排放的单层移动控制板。在气缸或电动机的驱动下，重型、可反复润滑的轴承带动天窗旋转。可以全部排放或者边生产边排放。

#### **Electric and Air Operated**

##### 用电力与空气作动力

OP><FLO 对流冷却器应用于若干种产品的加工中，包括：宠物食品，鱼食，牲畜颗粒饲料，大豆根茎，肉类及带骨饭，木颗粒，塑料，干水果，浆果和片状谷类。干燥冷却器用于需要去除大量水分的产品。从粒状食物到丸状和片状，产品在大小和形状上各不相同。

## **Rotary Valve Feeder**

### 旋转阀给料器

旋转阀给料器以均衡的流量将产品送入冷却室。布利斯循环冷却器的特点是，用产品带动的散播器把产品均匀地抛散在整个冷却室。根据需要可选择不同动力驱动的散播器。请向我们了解新的多用型给料器/散播器。

## **Optional Air Damper at Cooler Exhaust**

### 冷却器排气可用空气调节风门

空气调节风门由冷却室内的水平传感器控制。在加工开始和结束的时候调节风门处于关闭状态。这样就可以使产品免受全部气流的震荡，压迫乃至降级。调节风门同样允许彻底清理产品。

## **Selectable level Sensors**

### 可供选择的水平传感器

自动化的水平传感器是布利斯冷却器的特点。当产品层面达到预定的深度时，水平传感器自动启动。一旦启动，传感器就带动天窗让产品排出。为防止误设传感器而导致溢流，在靠近冷却器的顶部永久安装有故障保护探测器。

## The OP><FLO Principle

### 对流原则

对流或逆流流程是让上升的环境气流通过加工的产品，是一项精磨技术。当气流穿过产品时，产品被加热，增加了空气的去湿能力。刚刚进入冷却室顶部的产品恰好遇到冷却室内最高温度的气流，如此可减少温度的突变。逐渐上升的热传导减少压迫和碎屑，有利于提高产品质量。

## Simple Excellence

### 简单但出色

布利斯冷却器的冷却室的设计可以是矩形的，方形的或环形的。后者是最新的技术。环形设计使产品能在装置内均匀地分布，增加冷却的均匀性。圆形设计克服了角落塞满产品、不流通的弊病。对流冷却流程的独特优点是紧凑的“脚印”，或者底部尺寸。许多装置在安装的时候遇到安装环境空间有限的问题。OP><FLO 对流冷却器以尽量小的“脚印”给系统的设计提供了多面性。简单但出色的 OP><FLO 对流冷却器的设计体现了对效益的高度重视，它生产均匀冷却的产品，安装与运营成本要低于与传统的冷却器型号。